

# DYNISCO № детали 200100

## Набор для очистки монтажного отверстия датчика

### Описание

Набор для очистки монтажного отверстия датчика был разработан компанией Dynisco для удаления остатков пластмассы из монтажных отверстий датчиков давления и температуры. Монтаж датчиков в плохо очищенные отверстия, либо отверстия неподходящего размера является одной из основных причин повреждения этих приборов. При помощи этого набора можно проводить очистку отверстий под наконечник датчика диаметром 0,312" (7,9 мм), 0,451" (11,5 мм) и посадочного места с уклоном стенок под углом 45 градусов. Комплект включает в себя контрольную вставку, которая используется для проверки того, что монтажное отверстие было правильно обработано и очищено. Также поставляются наборы для очистки монтажных отверстий под метрические резьбы M10 и M18.



### Важно

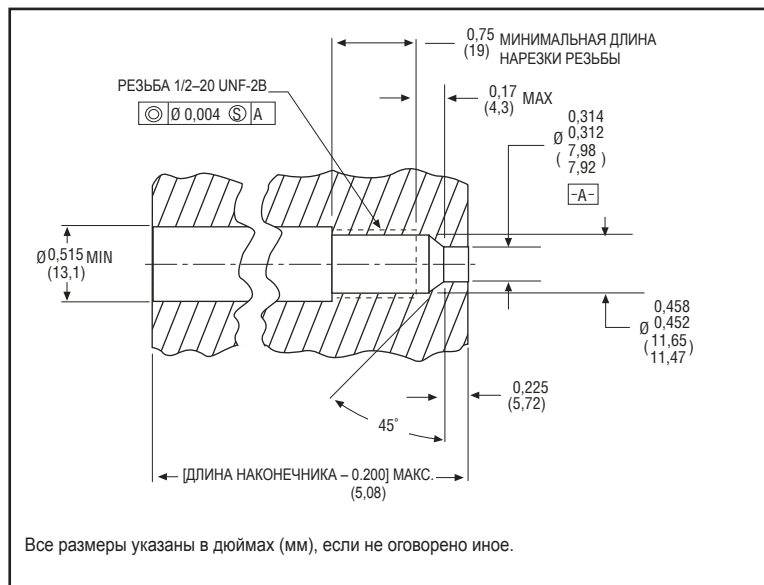
*Инструмент для очистки необходимо использовать только тогда, когда полимер находится в полурасплавленном состоянии. Необходимо соблюдать осторожность, чтобы в процессе очистки не превысить крутящий момент 100 дюйм-фунт и не повредить режущие кромки инструмента. Эти режущие кромки изготовлены из закаленной инструментальной стали и не изнашиваются при достаточной осторожности. Во избежание прихватаывания настоятельно рекомендуется нанести высокотемпературную смазку на метчик, резьбу направляющей втулки и калибр-пробки.*

### Рекомендуемый порядок действий

- Шаг 1** Очистить резьбу отверстия с помощью чистового метчика, имеющего 4 продольных канавки так, чтобы в резьбе не осталось полимера.
- Шаг 2** Завинтить направляющую втулку / очистное сверло в отверстие. Затяжка пальцами вполне достаточна. Вращая очистное сверло по часовой стрелке продвигать его вперед так, чтобы удалить остатки материала со всех важных поверхностей. Не качать инструмент взад и вперед. Извлечь инструмент и снять с него остатки материала. Вновь вставить инструмент и произвести чистку. Продолжать операцию до тех пор, пока извлеченный инструмент не будет чистым.
- Шаг 3** Нанести пигмент Дукет на поверхность калибр-пробки, расположенную ниже резьбы. Вставить калибр-пробку в монтажное отверстие и вращать ее до момента соприкосновения с посадочной поверхностью. Извлечь пробку и осмотреть поверхность. Пигмент должен быть соскоблен только с поверхности, соприкасающейся со скосом уплотнительной камеры, имеющим угол 45 градусов. Если пигмент удаляется с других поверхностей, то это означает, что монтажное отверстие недостаточно очищено или неправильно обработано.

# DYNISCO № детали 200100

Набор для очистки монтажного отверстия датчика



## Данные для формирования заказа

Номер детали	Вес
200100	5,5 фунта (2,5 кг)

**Примечание:** при помощи этого набора можно проводить очистку отверстий под наконечник датчика диаметром 0,312" (7,9 мм), 0,451" (11,5 мм) и посадочного места с уклоном стенок под углом 45 градусов. В состав набора входит калибр-пробка для проверки правильности обработки и очистки монтажного отверстия. Все инструменты уложены в специальный переносной футляр. При заказе набора для очистки монтажного отверстия M10 следует указать № детали 200102, а для отверстия M18 – № детали 200101.

## Данные для формирования заказа (сменные детали)

Номер детали	Описание
200904	Очистное сверло
200906	Направляющая втулка очистного сверла
200907	Ручка
200908	Калибр-пробка
200905	Чистовой метчик
200909	Шестигранный ключ
200910	Красящий пигмент Dykem Blue

- В комплект набора для очистки монтажного отверстия входит калибр-пробка. Для заказа дополнительных пробок см. № детали 900908.
- Калибр-пробка для моделей РТ435А, РТ467Е и РТ465ХЛ заказывается отдельно, см. № детали 435901.

## Поставка

Срочная доставка для всех конфигураций.